

Prestations - Production à façon
- Développement produits

Ligne de production → imprégnation & calandrage haute-pression en continu

Caractéristiques de la ligne de production

Depuis 2017,
fabrication industrielle en continu
des produits suivants :

1. pré-imprégnés ;
2. plaques ;
3. panneaux sandwichs ;
4.



Capacité de production : pilote, pré-série, série

- Imprégnation en continu.....400 à 800 m² / heure
- Thermo-compression en continu400 à 800 m² / heure
- Contre-collage de panneau sandwich.....200 à 400 m² / heure

Compositions des produits

RenfortsFibres (tissées, non tissées) :
 → naturelle, verre, carbone,
 aramide, basalte,

Résines.....Thermodurcissables (époxy, polyester,...),
Thermoplastiques (PP, PA, PLA,...),

Matériaux d'âmesBois (Balsa, autre), liège, mousses,
nid d'abeilles : TP, Nomex[®], papier, ...

Spécifications

1. Largeur opérationnelle maximale2200 mm
2. Ouverture maximale du tunnel150 mm
3. Température maximale220°C
4. Pression de calandrage maximale10 bars
5. Vitesse de production1 - 10 m/min
6. Taille de poudre< 500 µm

Les informations techniques contenues dans le présent document sont considérées comme exactes à la date de version. Si les conditions et les méthodes d'utilisation du produit et des informations auxquelles il est fait référence sont hors de notre contrôle, DEHONDT COMPOSITES décline expressément toute responsabilité quant aux résultats obtenus ou découlant de toute utilisation du produit. Les informations fournies concernent uniquement le produit spécifique désigné et peuvent ne pas être applicables lorsque ce produit est utilisé en combinaison avec d'autres matériaux ou dans n'importe quel processus. L'opérateur devrait soigneusement tester toute application avant la commercialisation.